JP 403081428 A APR 1991

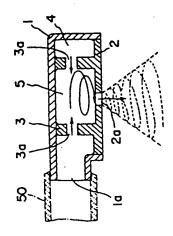
(54) WATER DELIVERY SPOUT

(11) 3-81428 (A) (43) 5.4.1991 (19) JP (21) Appl. No. 64-220062 (22) 24.8.1989 (71) TOTO LTD (72) MASATOSHI ENOKI(1) (51) Int. Cl⁵. E03C1/08

PURPOSE: To allow the water spouted from a faucet to gently flow out by dividing a water spouting head into an upstream chamber and a downstream chamber by partition walls, providing a spraying hole in the downstream chamber, and providing holes having the axes positioned to allow the feed water to circle

in the inside of the downstream chamber in the partition walls.

CONSTITUTION: A water spouting head 1 is divided into an upstream chamber 4 and a downstream chamber 5 by partition walls, and holes 3a whose axes are positioned to be tangential to the cross-section of the downstream chamber 5 are provided in the partition walls 3. When water is sent from a spout 50 to the water spouting head 1, the water is passed from the upstream chamber 4 through the holes 3a to flow into the down stream chamber 5 to become a circling flow. Then, the water run down from a spraying hole 2a is enlarged to the outside by centrifugal force to the discharged as a conical water screen



⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 平3-81428

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)4月5日

E 03 C 1/08

7150-2D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

会発明の名称 吐水口

②特 願 平1-220062

②出 願 平1(1989)8月24日

伽発明者 榎

正 寿

福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1号 東陶機器株

式会社内

@発明者 松田 英司

福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1号 東陶機器株

式会社内 福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1号

⑦出 顧 人 東陶機器株式会社 ⑫代 理 人 弁理士 小 堀 益

明細書

1. 発明の名称 吐水口

2. 特許請求の範囲

1. 吐水ヘッドを上流室と下流室とに分割する仕切壁を形成し、前記下流室のほぼ中心に散水孔を開け、更に前記下流室の内部で給水を旋回させる姿勢の軸線を持つ孔を前記仕切壁に開けたことを特徴とする吐水口。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、水栓のスパウト等の先端に取り付けられて給水を水膜状に吐出するようにした吐水口に関する。

〔従来の技術〕

給水音やシンク等への落下音を小さくしたり水 撥ねをなくすために泡沫吐水口を設けた水栓が従来から利用されている。最も一般的に用いられているものとして、たとえば特公昭63-31621号公報に記載されたものがある。

第8図はこの公報に記載のもの及びその他の一

般的な泡沫吐水口の概略を示す断面図である。図において、水栓のスパウト50の先端に固定された 吐水ヘッド51の中に多数の小孔52 a を開けた減圧 板52 が収納されている。そして、この減圧板52 よ りも下流の吐水ヘッド51の周壁に外の空気を給水 中に取り入れる空気孔53 を開け、更に出口には流 れを整流化するための複数の整流網54 が配置され

このような泡沫吐水口では、スパウト50からの給水が減圧板52の小孔52 a を通過するときに流れば増速される。このため、減圧板52の下流側の吐水ヘッド51の中が減圧されて空気口53から外部の空気が吸い込まれ、この空気が給水の中に混及することによって流れが泡沫化される。また、整流網54の網目が細かいため、給水がこれに衝き当たって流れ去るときにも給水が激しく撹拌されるため、更に泡沫化が促進される。

また、第9図は、流路中に小孔55を開けた減圧 板56を配置し、その下流にシャワー散水板57を設 けた例である。小孔55から流入した給水はシャワ 一散水板57の周りの隙間から吸引された空気によって泡沫化され、更に下流に配置したメッシュやプレート等の邪魔板59に衝き当たった後、散水孔58から排出される。そして、この邪魔板59に給水の流れが当たることによって、給水が更に撹拌されて泡沫化が促進される。

(発明が解決しようとする課題)

勢を適切にすることによって、下流室内での流れ は渦巻き状の旋回流となり、流れ自体には外側へ の遠心力が作用する。そして、下流室のほぼ中央 に開けた散水孔部分での流れの渦巻き状となるた め、散水孔から流れ出る水は遠心力により外側へ 吹き飛ばされ、散水孔から円錐の水膜状となって 吐水される。

〔実施例〕

以下、図面に示す実施例により本発明の特徴を 具体的に説明する。

第1図は本発明の一実施例を示す吐水口の要部 繊断面図、第2図は第1図のI-I線矢視断面図 である。

図において、スパウト50の先端に泡沫化のための吐水ヘッド 1 が取り付けられている。吐水ヘッド 1 は、第 2 図に示すように円形の機断面を持ち上端部分にはスパウト50 への接続筒1a を半径方向に突き出している。また、吐水ヘッド 1 の下面には散水板 2 が一体化され、その中心に 1 個の散水孔2aを開けている。散水板 2 の上面には第 2 図に

以上のように、水栓からの吐水を泡沫化したりソフトにするためには、給水を一旦絞って減圧することが必要である。この条件がある限り、流路抵抗が大きくなることから、圧力損失が大きくなり、また泡沫用として使うときには網等を組み込むので、スケールの付着の問題も避けられない。

そこで、本発明は、従来の泡沫化に代えて、圧力損失が小さくて済みスケール付着等もなくソフトなタッチの吐水が行えるようにすることを目的とする。

[課題を解決するための手段]

本発明は、以上の目的を達成するため、吐水ヘッドを上流室と下流室とに分割する仕切壁を形成し、前記下流室のほぼ中心に散水孔を開け、更に前記下流室の内部で給水を旋回させる姿勢の軸線を持つ孔を前記仕切壁に開けたことを特徴とする。
(作用)

吐水ヘッドに供給された水は、仕切壁によって 区画された上流室に流れ込み、その後仕切壁に開 けた孔から下流室に流れ込む。このとき、孔の姿

示すような選状の仕切壁 3 が一体化され、散水板 2 を吐水ヘッド 1 に一体化したときにはこの仕切壁 3 が吐水ヘッド 1 と同軸上に組み込まれる。そして、仕切壁 3 によって、環状の上流室 4 と散水孔2aを含む下流室 5 とに吐出ヘッド 1 の内部が区 固されている。

仕切壁 3 は吐水ヘッド 1 の流路断面と同軸配置され、第 2 図に示すように 4 箇所に孔3a を開けている。これらの孔3aは、仕切壁 3 の内のの下が方の機断面に対して流線がタンジェンシャル室 5 の機断面に対して流線がタンジェンシャル室 6 向となるような姿勢としている。一方、室 5 の中径は下流室 5 の中径は下流室 5 の中径は下流室 1 の内径は下流では 説明のた めに 孔3a が、実際には第 2 図の位置関係にある。

ここで、スパウト50から水を送り込むと、上流 塞4から仕切壁 3 の孔3aを通って下流室 5 に水が 流れ込む。このとき、孔3aの軸線は円形断面の下 流室 5 に対してタンジェンシャル方向を向いてい

るので、下流室5内では水が旋回流となる。すな わち、第3図に示すように、水は下流室5の外周 部から内壁に沿って流れ込み、 4 箇所の孔3aから の水が合流して渦を形成しながら下流室 5 の中で 旋回し始める。このとき、孔3aの全体の流路面積 が散水孔2aのそれよりも大きければ、下流室 5 内 で水が滞留する現象を生じ、内圧も幾分か上昇す る。したがって、下流室5の内部では水自体の流 動ェネルギが増加し、旋回流による遠心力が作用 する。このため、散水孔3aから下に流れ落ちる水 は、遠心力の影響を受けて外に広がる拳動をし、 図中の破線で示すように円錐状の水膜Fとなって 吐出される。つまり、散水孔3aから円筒状の流路 断面として流れ落ちるのではなく、水自体が持つ 遠心力の作用によって半径方向へ吹き飛ばされ、 これが連続流れとなって円錐状の水膜ドとなる。 そして、水膜Fの厚さは散水孔3aから遠ざかるに つれて薄くなり、泡沫吐水に代わるソフトタッチ の吐水が得られる。

第 4 図は仕切壁 3 に設ける孔3a の別の例を示す

て空気和10 a から空気が吸引される。そして、、水 膜下はそれ自体が持つ遠心力によって空気を巻き 込み、気泡を含む泡沫となる。この後、泡沫水は 網10 b を通過するときに更に慢搾されて泡沫化が 促進され、整流板10 c により整流化されて吐出さ れる。このように、第6 図及び第7 図に示したように減圧板を備えていなくても、給水を泡沫化することができる。

更に、第6図は他の例を示す吐水ヘッド1の縦 断面図である。

 機断面図である。 孔3a は仕切壁 3 の中心に向けて 上流室 4 から水が流れ込むように 軸線を 曲げた ものとして開けられ、その数は第 2 図のものよりものような孔3a の開け方でも、各孔3a から 下流室 5 に流れ込む水が合流して下流室 5 のでで 旋回流が られる。このような旋回流に して水 にした同様に 散水孔2a から円 難状の水膜として水 に出することができる。また、孔3a の数をそらしているので、流量が大きな場合でも利用できる。

第 5 図は本発明の吐水口に泡沫化の機能を持たせた例を示す要部の断面図である。

図において、吐水ヘッド1 に泡沫ヘッド10 が同 軸上に一体化されている。泡沫ヘッド10 は、吐水 ヘッド 1 の直ぐ下の周壁に空気孔10 a を開け下端 部に網10 b 及び整流板10 c を備えたものとして構 成されている。

吐水ヘッド 1 に流入した水は、既に説明したように散水孔2aから円錐状の水膜Fとなって泡沫ヘッド10の中に流れ込む。このとき、散水孔2aからの水の流速を大きく設定すれば、内部が減圧され

7 図 (b) のよう孔3a をスリット状に切開してこれも同様に仕切壁 3 の軸線に対して接じった姿勢に形成してもよい。

このように、仕切壁3によって給水源側と吐水 端側とを分断する構成であっても、孔3aの軸線を 適切にしておけば、下流室5内での給水の旋回流 化が可能であり、散水孔2aからの水膜状の吐水が 行える。

(発明の効果)

4 図面の簡単な説明

第1回は本発明の吐水口の要部級新面図、第2回は第1回のI-I線矢視断面図、第3回回は環状壁の内部での旋回液の発生を示す緩新面図、第3回回は機断面図、第4回は多数の孔を開けた現状壁の例を示す機断面図、第5回は泡沫へッドを一体化して泡沫吐水口として利用する例を示す要部の縦断面図、第6回は仕切壁の別の例を示す要部の断面図、第7回は第6回の仕切壁に設ける孔の形状及び姿勢を示す図、第8回及び第9回は使来の泡沫吐水口の断面図である。

 1:吐水ヘッド
 1a:接続筒

 2:散水板
 2a:散水孔

 3:仕切壁
 3a:孔

 4:上流室
 5:下流室

 10:泡沫ヘッド
 10 a:空気孔

 10:次次
 10 c:整流板

特許出職人 東陶機器株式会社 化 理 人 小 堀 益

